

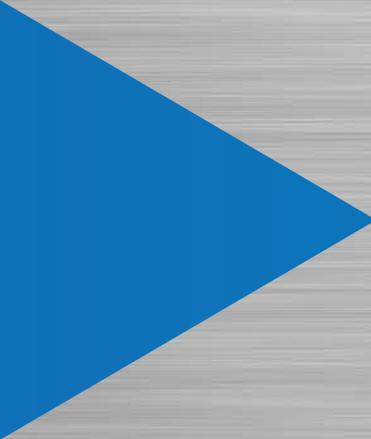


Transformamos
el acero
en ilusiones





ESARIALINBISA



ARANIA S.A. es una empresa familiar con más de 75 años de experiencia en la fabricación de fleje de acero laminado en frío de precisión.

ARANIA es una empresa experta en integrar las necesidades de sus clientes en su proceso productivo y de gestión, con el fin de lograr la máxima calidad y fiabilidad en toda la cadena de valor. El sector auxiliar de automoción, así como múltiples utilizadores de acero con las más altas exigencias, son el destino de la excelente adaptabilidad de **ARANIA**.



Ser excelente en producto y servicio, y comprometidos con la responsabilidad social empresarial.

Laminación líder en desarrollo y adaptabilidad al cliente, siendo un referente en servicio y calidad.



VALORES:

PERSONAS. Seguridad, Compromiso, Desarrollo y Participación.
GESTIÓN ÉTICA Y TRANSPARENTE. Honestidad.
SOSTENIBILIDAD. Respeto al Medio Ambiente.
CONTRIBUCIÓN SOCIAL. Cooperación con el Entorno.

ESTÁNDARES DE COMPORTAMIENTO:

Orientación al cliente en todos los niveles organizativos.
Excelencia en nuestros procesos, productos y servicio.
Innovación y mejora continua.
Orientación al crecimiento con vocación internacional.



ORGANIZACIÓN

ARANIA dispone de 1 planta de producción, situada en Amorebieta (Bizkaia)

ACTIVIDAD

.....
Fleje de acero laminado en frío de precisión

PRODUCCIÓN

.....
120.000 tm/año

EMPLEADOS

.....
+ 150 personas

PLANTA

.....
28.000 m²

INTERNACIONALIZACIÓN

La calidad y la innovación continua, marcan un diferencial en nuestro producto.
La vocación internacional de **ARANIA** se refleja en los altos índices de exportación de nuestra producción, alcanzando el 65% de la misma en los últimos años.

35%
.....
NACIONAL



65%
.....
EXPORTACIÓN

**Vendemos nuestros productos en
más de 30 países**

PRODUCTOS

ARANIA ofrece aceros de alto y bajo contenido en carbono, así como aceros microaleados de alto límite elástico. Los rangos de espesor van entre 0,2 mm y 8 mm, anchos desde 14 mm hasta 800 mm y diámetros exteriores entre 850 mm y 2.000 mm con diferentes acabados superficiales.

La mayoría de nuestros productos están destinados a la fabricación de componentes del sector de la AUTOMOCIÓN.

ACEROS DE BAJO CONTENIDO CARBONO



ACEROS DE ALTO CONTENIDO CARBONO



ACEROS DE ALTO LÍMITE ELÁSTICO



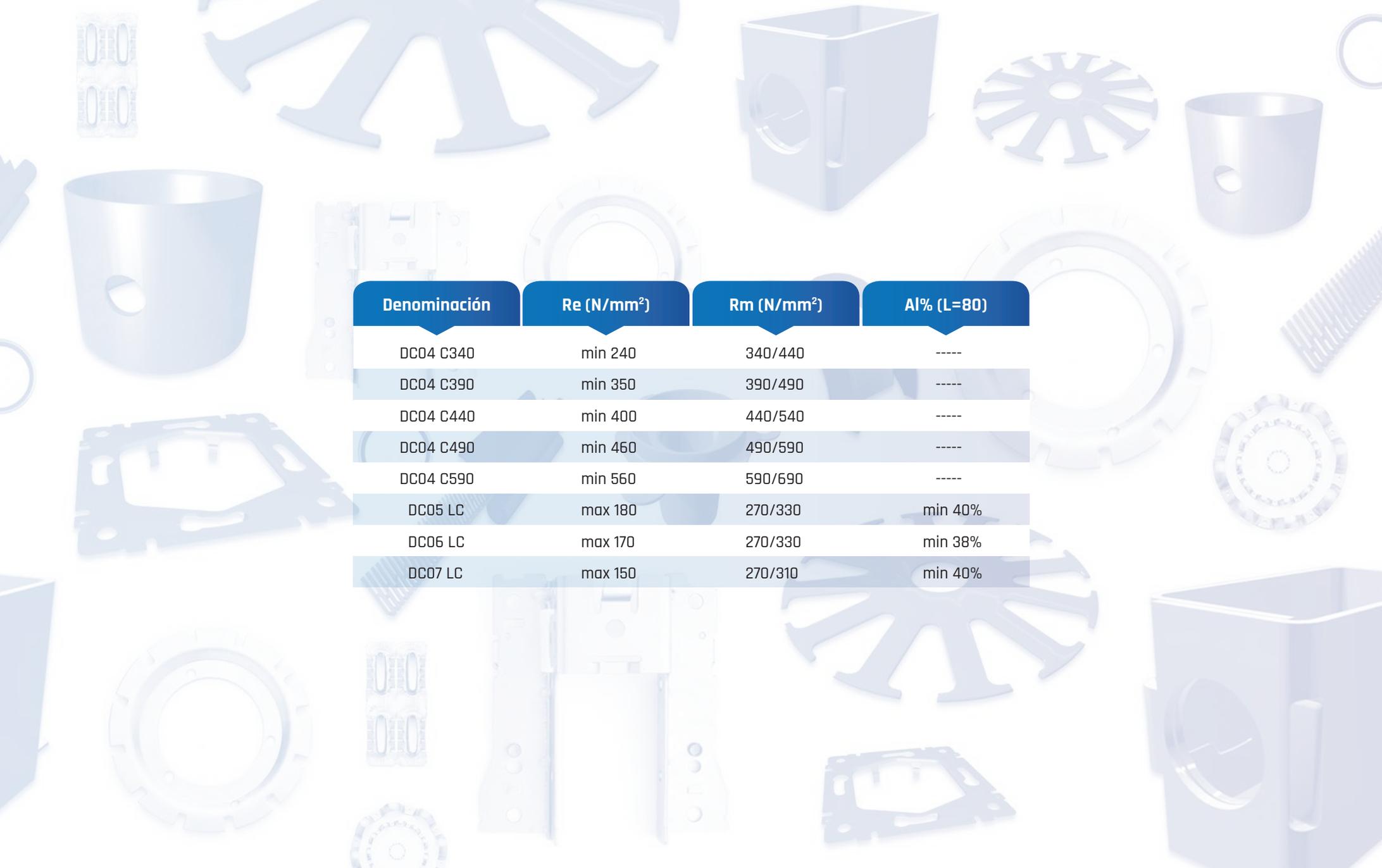


ACEROS DE BAJO
CONTENIDO CARBONO

EN 10139

EU estándar

Denominación	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	Al% (L=80)
DC01 A	----	270/390	min 28%
DC01 LC	max 280	270/410	min 28%
DC01 C290	200/380	290/430	min 18%
DC01 C340	min 250	340/490	----
DC01 C390	min 310	390/540	----
DC01 C440	min 360	440/590	----
DC01 C490	min 420	490/640	----
DC01 C590	min 520	590/740	----
DC01 C690	min 630	min 690	----
DC03 A	----	270/370	min 34%
DC03 LC	max 240	270/370	min 34%
DC03 C290	210/355	290/390	min 22%
DC03 C340	min 240	340/440	----
DC03 C390	min 330	390/490	----
DC03 C440	min 380	440/540	----
DC03 C490	min 440		----
DC03 C590	min 540	min 590	----
DC04 A	----	270/350	min 38%
DC04 LC	max 210	270/350	min 38%
DC04 C290	220/325	290/390	min 24%



Denominación	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	Al% (L=80)
DC04 C340	min 240	340/440	----
DC04 C390	min 350	390/490	----
DC04 C440	min 400	440/540	----
DC04 C490	min 460	490/590	----
DC04 C590	min 560	590/690	----
DC05 LC	max 180	270/330	min 40%
DC06 LC	max 170	270/330	min 38%
DC07 LC	max 150	270/310	min 40%

ACEROS DE ALTO
CONTENIDO CARBONO

EN 10132

EU estándar

	Denominación	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	Al% (L=80)
EN 10132-2 EU estándar	C10E	max 345	max 430	min 26%
	C15E	max 360	max 450	min 25%
	16MnCr5	max 420	max 550	min 21%
	17Cr3	max 420	max 550	min 21%
EN 10132-3 EU estándar	C22E	max 400	max 500	min 22%
	C30E	max 420	max 520	min 20%
	C35E	max 430	max 540	min 19%
	C40E	max 440	max 550	min 18%
	C45E	max 455	max 570	min 18%
	C50E	max 465	max 580	min 17%
	C55E	max 480	max 600	min 17%
	C60E	max 495	max 620	min 17%
	25Mn4	max 450	max 590	min 20%
	25CrMo4	max 440	max 580	min 19%
	34CrMo4	max 460	max 600	min 16%
	42CrMo4	max 480	max 620	min 15%
EN 10132-4 EU estándar	C55S	max 480	max 600	min 17%
	C60S	max 495	max 620	min 17%
	C67S	max 510	max 640	min 16%
	C75S	max 510	max 640	min 15%
	51CrV4	max 550	max 700	min 13%
	C85S	max 670	max 535	min 15%
	C90S	max 680	max 545	min 14%
	C100S	max 690	max 550	min 13%

ACEROS DE ALTO
LÍMITE ELÁSTICO

EN 10268

EU estándar

Denominación	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	Al% (L=80)
HC260 LA	260-330	350-430	min 26%
HC300 LA	300-380	380-480	min 23%
HC340 LA	340-420	410-510	min 21%
HC380 LA	380-480	440-580	min 19%
HC420 LA	420-520	470-600	min 17%
HC460 LA	460-580	510-660	min 13%
HC500 LA	500-620	550-710	min 12%

*Nota: No dude en solicitar información para otros estándares internacionales

SUPERFICIES

Espejo	Brillo	Mate	Rugoso
< 0,2 μm	< 0,6 μm	0,6 - 1,5 μm	> 1,5 μm
< 8 micropulgadas	< 23 micropulgadas	23 - 59 micropulgadas	> 60 micropulgadas

DIMENSIONES

Espesor	Ancho	\varnothing Exterior
0,20 - 8,00 mm	\leq 800 mm	\leq 2000 mm
Calibre 33 - 1	\leq 31,5"	\leq 78"

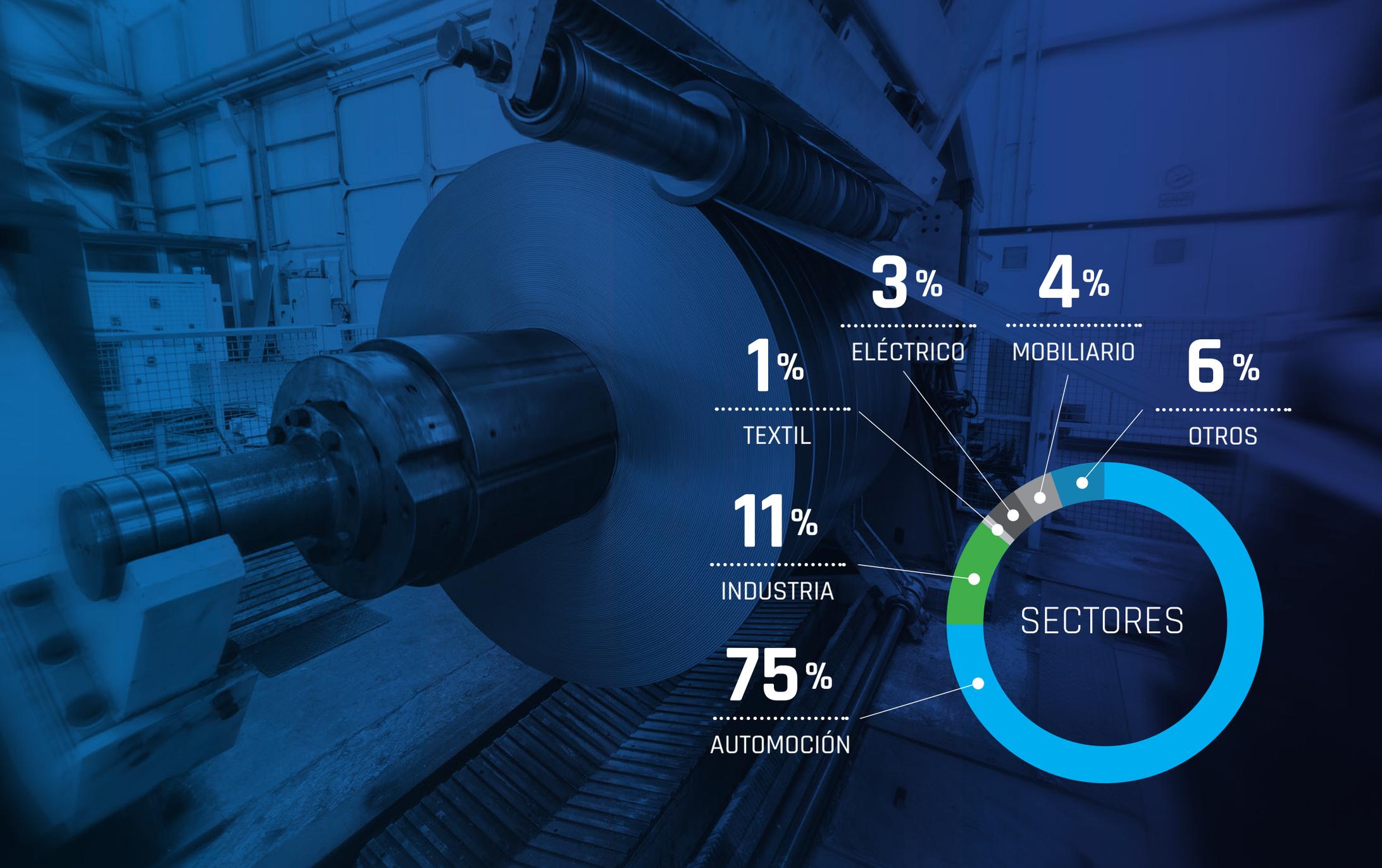
CALIDADES ESPECIALES

Acero microaleados de alta resistencia, aceros aleados al Mn-B y otros aceros especiales consultar.



SERVICIOS

El trabajo en equipo del departamento comercial y asistencia técnica a cliente de **ARANIA** permite atender las necesidades específicas de cada cliente y orientar con agilidad y eficacia el desarrollo de nuevos productos.





FABRICACIÓN

Disponemos de las mejores instalaciones garantizando la eficiencia del proceso y del material resultante.

**Planta de fabricación de 28.000 m²
en Amorebieta (España)**



C-4

C-5

43

N

10t

DESECHOS PLÁSTICOS 2



ALMACÉN DE MATERIA PRIMA

Disponemos de una superficie de **3.000 m²** organizado por una grúa automatizada de última generación. Esta superficie destinada al almacenamiento tiene capacidad para **18.000 Tm**, unas **800 bobinas**. Además contamos con un sistema integro de gestión informatizado desde el inicio del proceso.





PROCESO DE DECAPADO

Decapado por inmersión en HCl (ácido clorhídrico) sistema push-pull. El corte longitudinal integrado al final del proceso optimiza los tiempos de proceso (2 pasos en 1)

- Ancho máximo: 1,500 mm
- Ancho mínimo: 800 mm
- Espesor mín.: 1 mm
- Espesor máx.: 7 mm
- Peso máximo: 25 Tm



TRENES DE LAMINACIÓN

Disponemos de dos Trenes Cuarto Reversibles, de medición de espesor por rayos X y de velocidad por láser. Nuestros trenes de laminación son de Alta precisión en tolerancias de espesor basadas en la perfecta definición de los sistemas de medición de espesor y velocidad.

1

- Ancho: 450 a 750 mm
- Espesor de salida (mín) 0,20 mm
- Espesor máximo de entrada 7,00 mm
- Ø máx. exterior: 1.800 mm (18,4 Kg/mm)
- Velocidad máxima: 1.100 m/min

2

- Ancho: 450 a 800 mm
- Espesor de salida (mín) 0,90 mm
- Espesor máximo de entrada 9,00 mm
- Ø máx. exterior: 2.000 mm (23 Kg/mm)
- Velocidad máxima: 850 m/min



HORNOS DE RECOCIDO

Nuestra fábrica dispone de hornos de recocido de alta convección en atmósfera protectora de Hidrógeno (H_2). El sistema de alta convección y la atmósfera de hidrógeno nos permite una uniformidad en las características mecánicas del material, así como una limpieza superficial óptima.

- N° de bases: 22
- N° de hornos: 12
- N° de campanas de enfriamiento: 10
- Máximo 65 Tm/base

SKIN PASS

Tren cuarto de medición de espesor por radio-isótopos con registro del perfil de banda. La integración en el proceso del medidor de espesor final por radio-isótopos, el uso de aceites tixotrópicos antioxidantes, y la precisión en el acabado superficial de los cilindros de trabajo garantizan un producto final de alta calidad.

- Ancho: 450 a 750 mm
- Espesor: 0,20 a 6,00 mm
- \varnothing máx exterior 1.800 mm (18,4 Kg/mm)
- V. máx: 500 m/min

LABORATORIO

Nuestro laboratorio está orientado a las necesidades de nuestros clientes: se diseñan los diferentes análisis de producto que garantizan la máxima calidad y, por supuesto, el cumplimiento de las especificaciones. La **innovación** nos mantiene a la **vanguardia** y nos permite ofrecer asistencia técnica y desarrollo conjunto a nuestros clientes.

Las altas exigencias en **calidad** de nuestros clientes y nuestra vocación por desarrollar productos de gran precisión nos han llevado a implantar sistemas internos de gestión en materia de seguridad, calidad y medio ambiente, avalados por las diferentes certificaciones obtenidas.

CERTIFICACIONES
OHSAS 18001:2007
ISO 9001:2008
ISO TS 16949:2009
ISO 14001:2004



LÍNEAS DE CORTE

Disponemos de 4 líneas de corte longitudinal. El cambio automático del cuerpo de corte permite una elevada productividad de corte.

- N° de tijeras: 4
- Ancho de corte: 14 - 1.350 mm
- Espesores de: 0,20 a 9,00 mm
- Ø ext salida: de 850 a 1.800 mm
- Velocidad máx.: 300 m/min





EMPAQUETADO

La línea de empaquetado está totalmente automatizada y garantiza la máxima calidad de producto, junto con una alta productividad y seguridad, evitando manipulaciones humanas en todo el proceso.

ÁREA DE EXPEDICIONES

ARANIA cuenta con lo último en tecnología de logística, manipulación y control de producto acabado. Hemos informatizado el proceso por completo, lo que nos permite garantizar una gran agilidad y rapidez en las expediciones.

El resultado de este proceso son **plazos de entrega ajustados para envíos a cualquier punto.**





NUESTRO GRUPO



.....

Fundada en 1940

Actividad: Fleje de acero laminado
Producción: 120.000 tm/año
Empleados: + 150 personas
Planta: Amorebieta (España)

www.araniasa.com



.....

Fundada en 1997

Actividad: Tubos de acero soldado
Producción: 100.000 tm/año
Empleados: 180 personas
Planta: Júndiz (España)

www.aratubo.com



.....

Fundada en 1992

Actividad: Almacenaje carga ligera
Producción: 15.000 tm/año
Empleados: 200 personas
2 Plantas: - Galdácano (España)
- Bytca (Slovakia)

www.ar-storage.com/shelving



.....

Fundada en 2004

Actividad: Almacenaje industrial
Producción: 60.000 tm/año
Empleados: 180 personas
Planta: Tudela (España)

www.ar-storage.com/racking



aranía



ARANIA S.A.

Ctra. N-634 Km 88
48340 Euba-Amorebieta,
España

T. +34 946 300 025

F. +34 946 730 248

E: aranía@arania.com



www.arania.com

