

STÄHLE FÜR EINSATZHÄRTUNG

EN 10132-2 EU standard

Stähle mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, die für alle Kaltformprozesse und tiefziehtechnische Einsätze bestimmt sind. Laden Sie sich unsere Tabelle mit Stählen mit niedrigem Kohlenstoffgehalt herunter.

Bezeichnung	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	AI% (L=80)
C10E	max 345	max 430	min 26%
C15E	max 360	max 450	min 25%
16MnCr5	max 420	max 550	min 21%
17Cr3	max 420	max 550	min 21%

STÄHLE ZUM HÄRTEN UND ANLASSEN

EN 10132-3 EU standard

Großes Qualitätsangebot mit über 0,2 % Kohlenstoffgehalt für verschiedene Anwendungen, bei denen das Material seine endgültigen Eigenschaften nach der Wärmebehandlung erzielt. ARANIA bietet nach vorheriger Untersuchung eingeschränkte chemische und mechanische Eigenschaften an.

Bezeichnung	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	AI% (L=80)
C22E	max 400	max 500	min 22%
C30E	max 420	max 520	min 20%
C35E	max 430	max 540	min 19%
C40E	max 440	max 550	min 18%
C45E	max 455	max 570	min 18%
C50E	max 465	max 580	min 17%
C55E	max 480	max 600	min 17%
C60E	max 495	max 620	min 17%
25Mn4	max 460	max 590	min 20%
25CrMo4	max 440	max 580	min 19%
34CrMo4	max 460	max 600	min 16%
42CrMo4	max 480	max 620	min 15%

FEDERSTAHL

EN 10132-4 EU standard

Großes Qualitätsangebot für Federstahlanwendungen, bei denen Anforderungen an Kerbzähigkeit und hohe Festigkeit vereint sind.

Bezeichnung	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	AI% (L=80)
C55S	max 480	max 600	min 17%
C60S	max 495	max 620	min 17%
C67S	max 510	max 640	min 16%
C75S	max 510	max 640	min 15%
51CrV4	max 550	max 700	min 13%
C85S	max 670	max 535	min 15%
C90S	max 680	max 545	min 14%
C100S	max 690	max 550	min 13%

BORSTAHL

EN 10083-3 EU standard

Gut verformbare Stähle aufgrund ihres niedrigen Kohlenstoffgehalts, aber mit hohen mechanischen Eigenschaften nach der Wärmebehandlung dank der Verbindung aus Elementen wie Kohlenstoff, Mangan und Bor.

Bezeichnung	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	AI% (L=80)
8MnCrB3	440	320	25
20MnB5	480	340	22
27MnCrB5-2	500	360	21
30MnB5	540	410	20

* Bemerkung: Andere Qualitäten und mechanische Werte auf Anfrage