

## EN 10268 EU estándar

Mikrolegierte Stähle (Nb, Ti, V) mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, die ausgezeichnete Verformungseigenschaften in Verbindung mit hohen Festigkeits- und elastischen Grenzwerten bieten.

Bezeichnung	Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	AI% (L=80)
HC260 LA	260-330	350-430	min 26%
HC300 LA	300-380	380-480	min 23%
HC340 LA	340-420	410-510	min 21%
HC380 LA	380-480	440-580	min 19%
HC420 LA	420-520	470-600	min 17%
HC460 LA	460-580	510-660	min 13%
HC500 LA	500-620	550-710	min 12%

\* Bemerkung: Informationen zu Internationalen Normen erhalten Sie gerne auf Anfrage

## MIKROLEGIERTE STÄHLE MIT HOHER FESTIGKEIT UND ELASTIZITÄTSGRENZE FÜR SONDERANWENDUNGEN

Mikrolegierte Stähle mit Elastizitätsgrenzwerten über 600 Mpa, die speziell für Sonderanwendungen gestaltet sind.

Bezeichnung	Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	AI% (L=80)
ARA 600	≥600	≥650	≥11
ARA 700	≥700	≥750	≥11
ARA 800	≥800	≥850	≥9
ARA 900	≥900	≥950	≥8

\* Bemerkung: Andere Qualitäten und mechanische Werte auf Anfrage