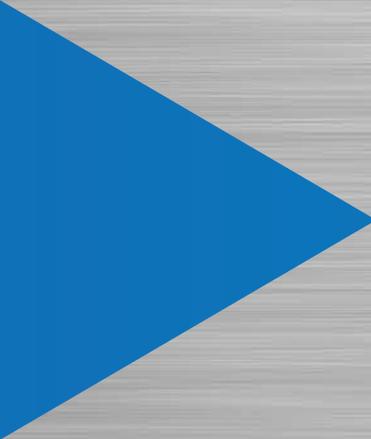




A new **“steel”**
of doing things







ARANIA S.A. ist ein Familienunternehmen mit über 75 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Präzisionskaltband.

.....

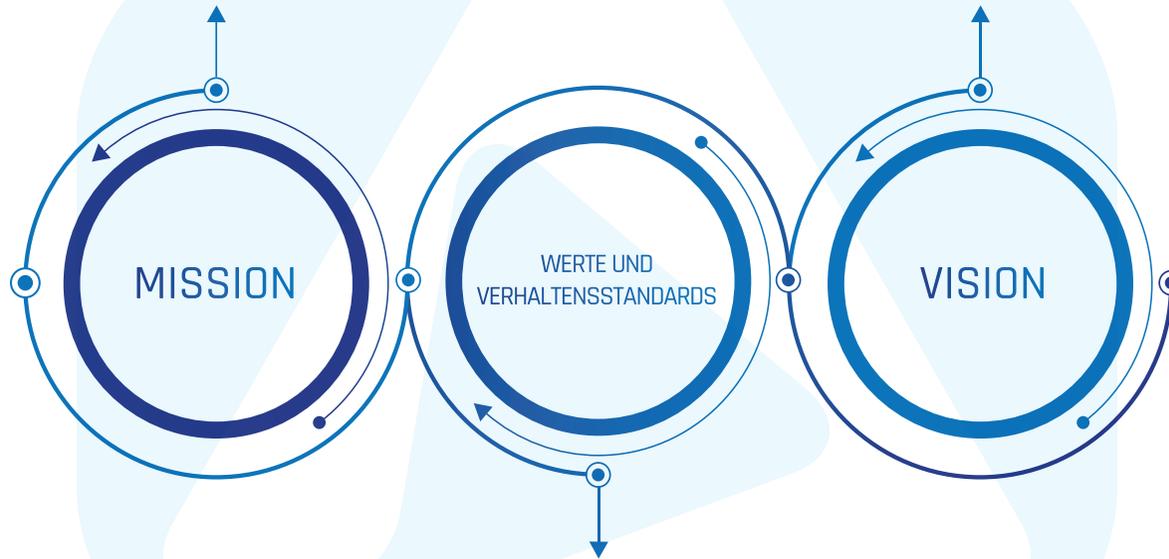
Eine Stärke von **ARANIA** ist die Integration der einzelnen Kundenanforderungen in seinen Fertigungs- und Managementprozeß, damit in der gesamten Wertschöpfungskette höchste Qualität und Zuverlässigkeit erzielt wird.

Aufgrund der langjährigen Erfahrung, speziell im Sektor der Automobilzulieferindustrie aber auch bei zahlreichen anderen Nutzern von Stahl mit besonderen Produkteigenschaften, verfügt **ARANIA** über eine hohe Flexibilität, sich auf neue Markt- und Produkthanforderungen einzustellen.



Erstklassig in Produkt und Service. Verpflichtung gegenüber der gesellschaftlichen und unternehmerischen Verantwortung wahrnehmen.

Führender Hersteller in der Entwicklung von Präzisionskaltband sowie in der Flexibilität sich neuen Kundenanforderungen zu stellen. Eine Referenz in Service und Qualität.



WERTE:

PERSONEN: Sicherheit, Engagement, Entwicklung und Beteiligung
ETHISCHES UND TRANSPARENTES MANAGEMENT: Integrität
NACHHALTIGKEIT: Einklang mit der Umwelt
GESELLSCHAFTLICHER BEITRAG: Kooperation mit dem Umfeld

VERHALTENSSTANDARDS:

Kundenorientierung auf allen Organisationsebenen.
Experten in unseren Prozessen, Produkten und Services.
Ständige Innovation und Verbesserung.
Wachstumsorientierung mit internationaler Ausrichtung.



ORGANISATION

ARANIA besitzt eine
Fertigungsstätte in
Amorebieta (Bizkaia)

TÄTIGKEIT

.....

Präzisionskaltband

PRODUKTION

.....

120.000
t/Jahr

BESCHÄFTIGTE

.....

+ 150
Personen

WERK

.....

28.000 m²

INTERNATIONALISIERUNG

Unser Produkt zeichnet sich durch seine Qualität und ständige Innovation aus.
Die internationale Ausrichtung von ARANIA zeigt sich in der hohen Exportquote unserer Produkte, die in den letzten Jahren bei 65 % lag.

35%
.....
INLAND



65%
.....
EXPORT

**Unsere Produkte werden in mehr als
30 Ländern verkauft**

PRODUKTE

ARANIA bietet seinen Kunden Präzisionskaltband mit hohem und niedrigem Kohlenstoffgehalt sowie mikrolegierte Stähle. Das Sortiment umfaßt kaltgewalzten Stahl in unterschiedlichen Oberflächenausführungen in einem Dickenspektrum von 0,2 mm bis 8 mm , in Breiten von 14 mm bis 800 mm und einem Außendurchmesser von 850 mm bis 2.000 mm.

Die Mehrzahl unserer Produkte ist zur Herstellung von Bauteilen für die **AUTOMOBILINDUSTRIE** bestimmt.

STÄHLE MIT NIEDRIGEM KOHLENSTOFFGEHALT (KLASSISCHES KALT BAND)



STÄHLE MIT HOHEM KOHLENSTOFFGEHALT (C-STÄHLE)



MIKROLEGIERTE STÄHLE



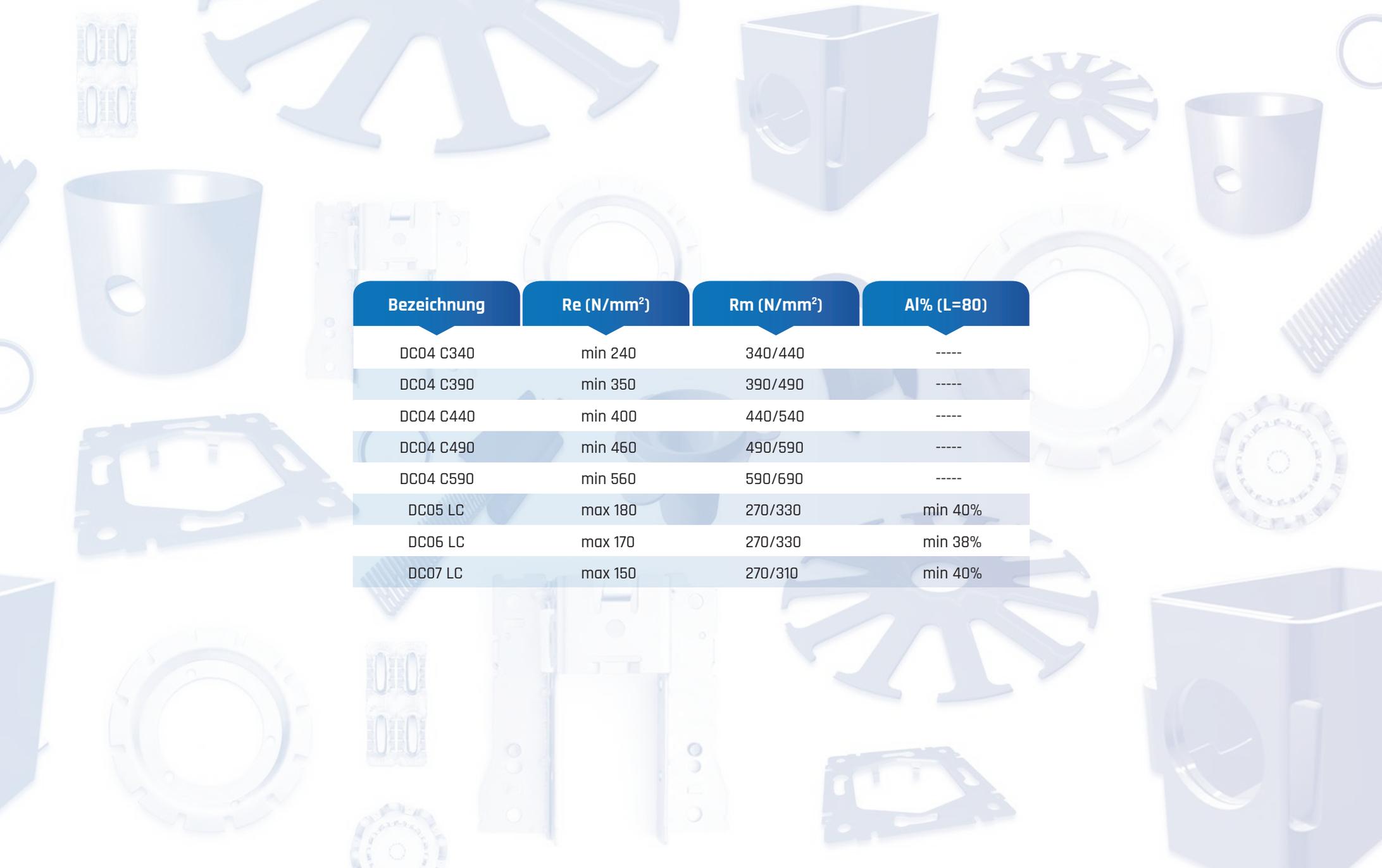


KLASSISCHES
KALT BAND

EN 10139

EU standard

Bezeichnung	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	Al% (L=80)
DC01 A	----	270/390	min 28%
DC01 LC	max 280	270/410	min 28%
DC01 C290	200/380	290/430	min 18%
DC01 C340	min 250	340/490	----
DC01 C390	min 310	390/540	----
DC01 C440	min 360	440/590	----
DC01 C490	min 420	490/640	----
DC01 C590	min 520	590/740	----
DC01 C690	min 630	min 690	----
DC03 A	----	270/370	min 34%
DC03 LC	max 240	270/370	min 34%
DC03 C290	210/355	290/390	min 22%
DC03 C340	min 240	340/440	----
DC03 C390	min 330	390/490	----
DC03 C440	min 380	440/540	----
DC03 C490	min 440		----
DC03 C590	min 540	min 590	----
DC04 A	----	270/350	min 38%
DC04 LC	max 210	270/350	min 38%
DC04 C290	220/325	290/390	min 24%



Bezeichnung	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	AI% (L=80)
DC04 C340	min 240	340/440	----
DC04 C390	min 350	390/490	----
DC04 C440	min 400	440/540	----
DC04 C490	min 460	490/590	----
DC04 C590	min 560	590/690	----
DC05 LC	max 180	270/330	min 40%
DC06 LC	max 170	270/330	min 38%
DC07 LC	max 150	270/310	min 40%

C-STÄHLE

EN 10132

EU standard

	Bezeichnung	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	Al% (L=80)
EN 10132-2 EU standard	C10E	max 345	max 430	min 26%
	C15E	max 360	max 450	min 25%
	16MnCr5	max 420	max 550	min 21%
	17Cr3	max 420	max 550	min 21%
EN 10132-3 EU standard	C22E	max 400	max 500	min 22%
	C30E	max 420	max 520	min 20%
	C35E	max 430	max 540	min 19%
	C40E	max 440	max 550	min 18%
	C45E	max 455	max 570	min 18%
	C50E	max 465	max 580	min 17%
	C55E	max 480	max 600	min 17%
	C60E	max 495	max 620	min 17%
	25Mn4	max 450	max 590	min 20%
	25CrMo4	max 440	max 580	min 19%
	34CrMo4	max 460	max 600	min 16%
	42CrMo4	max 480	max 620	min 15%
EN 10132-4 EU standard	C55S	max 480	max 600	min 17%
	C60S	max 495	max 620	min 17%
	C67S	max 510	max 640	min 16%
	C75S	max 510	max 640	min 15%
	51CrV4	max 550	max 700	min 13%
	C85S	max 670	max 535	min 15%
	C90S	max 680	max 545	min 14%
	C100S	max 690	max 550	min 13%

MIKROLEGIERTES
KALT BAND

EN 10268

EU standard

OBERFLÄCHEN

ABMESSUNGEN

WERKSSONDERGÜTEN

Bezeichnung	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	AI% (L=80)
HC260 LA	260-330	350-430	min 26%
HC300 LA	300-380	380-480	min 23%
HC340 LA	340-420	410-510	min 21%
HC380 LA	380-480	440-580	min 19%
HC420 LA	420-520	470-600	min 17%
HC460 LA	460-580	510-660	min 13%
HC500 LA	500-620	550-710	min 12%

* Bemerkung: Informationen zu Internationalen Normen erhalten Sie gerne auf Anfrage

Glänzend	Glatt	Matt	Rau
< 0,2 µm	< 0,6 µm	0,6 - 1,5 µm	> 1,5 µm
< 8 micro in	< 23 micro in	23 - 59 micro in	> 60 micro in

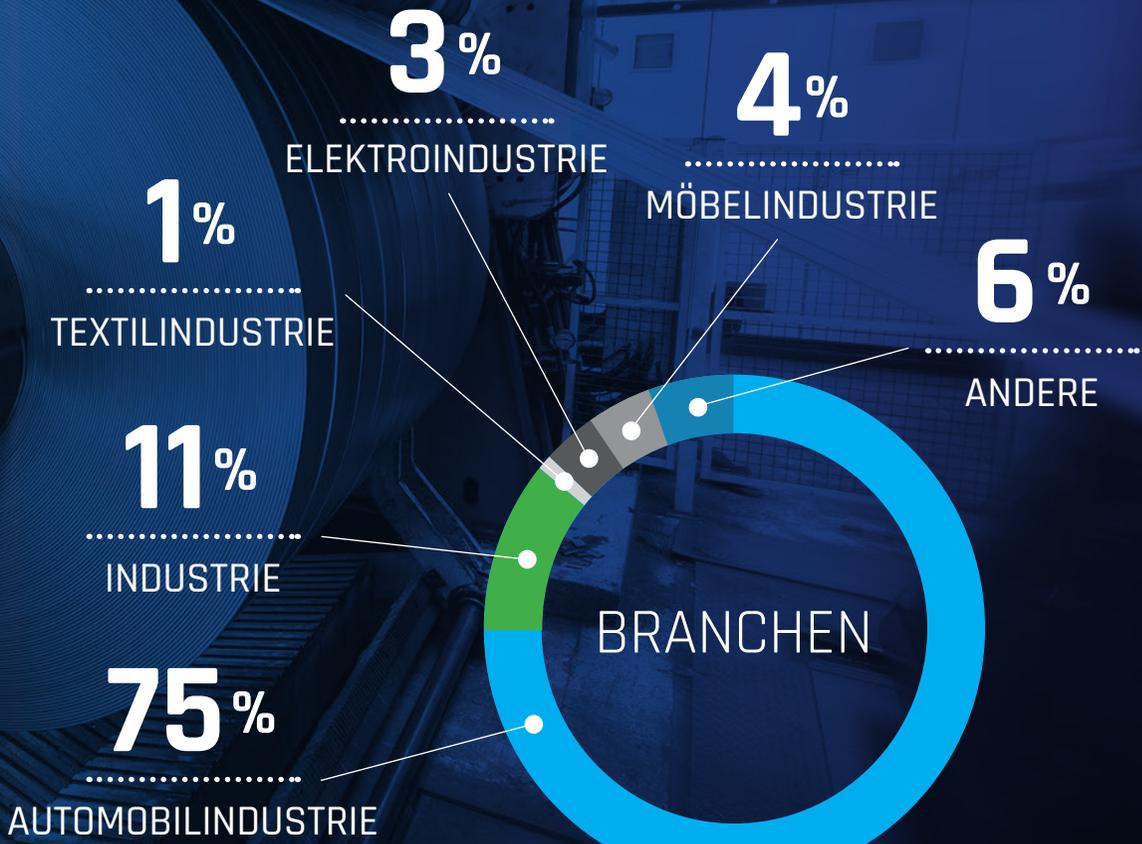
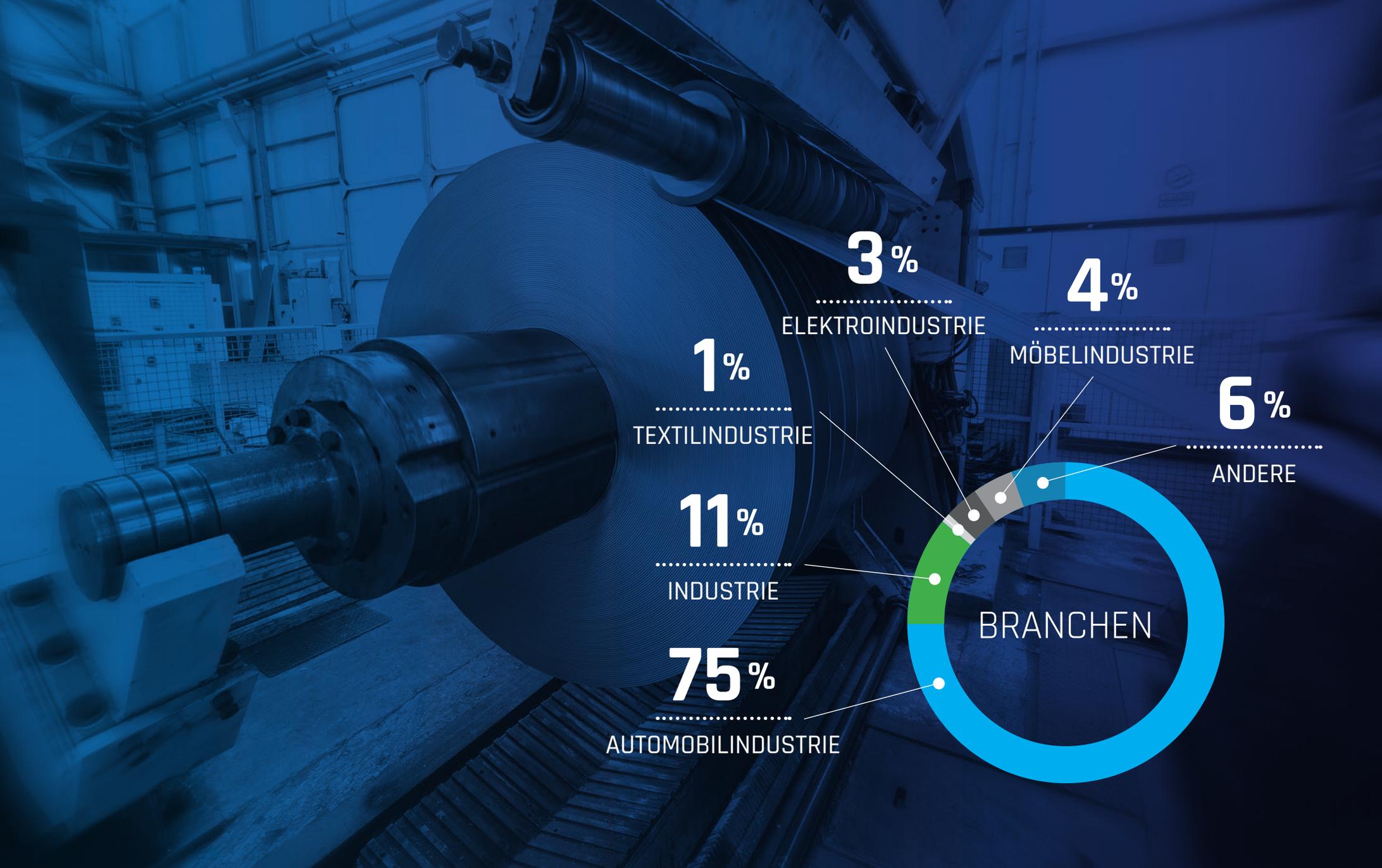
Dicken	Breiten	RAD
0,20 - 8,00 mm	≤ 800 mm	≤ 2000 mm
Calibre 33 - 1	≤ 31,5"	≤ 78"

Hochfeste mikrolegierte Stähle, Mn-B legierte Stähle und andere Sonderstähle auf Anfrage.



LEISTUNGEN

Durch die enge Zusammenarbeit zwischen dem Vertriebsbereich und der technischen Kundenbetreuung von **ARANIA**, können die speziellen Kundenanforderungen früh erkannt werden. So ist eine schnelle, effiziente und am Kunden ausgerichtete Entwicklung neuer Produkte möglich.





FERTIGUNG

Die uns zur Verfügung stehenden besten Anlagen garantieren effiziente Prozesse und einen daraus resultierenden hohen Qualitätsstandard unserer Produkte.

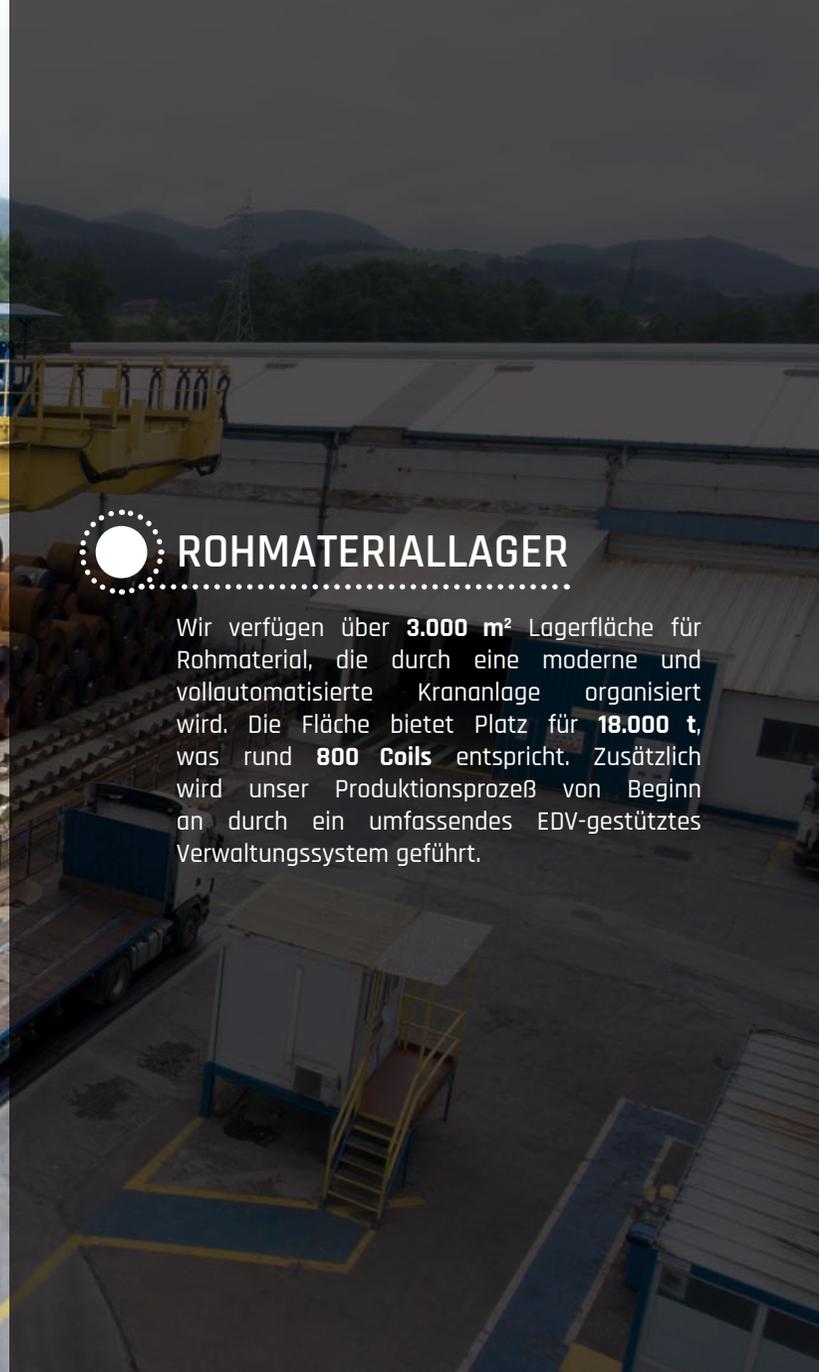
28.000 m² Fertigungsfläche
in Amorebieta (Spanien)





ROHMATERIALLAGER

Wir verfügen über **3.000 m²** Lagerfläche für Rohmaterial, die durch eine moderne und vollautomatisierte Krananlage organisiert wird. Die Fläche bietet Platz für **18.000 t**, was rund **800 Coils** entspricht. Zusätzlich wird unser Produktionsprozeß von Beginn an durch ein umfassendes EDV-gestütztes Verwaltungssystem geführt.





BEIZPROZESS

In der Beizanlage wird das Material beim Tauchbeizen in Salzsäure (HCl) für den nachfolgenden Walz- und Glühprozeß aufbereitet. Durch die am Prozeßende eingebaute Längsteilanlage werden die Prozeßzeiten optimiert (Beizen und Teilen in einem Schritt).

- Breite min. : 800 mm
- Breite max. : 1.500 mm
- Dicke min. : 1 mm
- Dicke max. : 7 mm
- Gewicht max. : 25 t



WALZANLAGE

Wir besitzen zwei Quarto-Reversiergerüste mit Röntgen-Dickenmessung und Laser-Geschwindigkeitsmessung. Unsere Walzsanlagen gewährleisten dank der optimalen Definition der Dicken- und Geschwindigkeitsmeßsysteme die hochpräzise Einhaltung der Dicktoleranzen.

1

- Breitenspektrum: 450 - 750 mm
- Auslaufdicke min. : 0,20 mm
- Einlaufdicke max. : 7,00 mm
- Außen-Ø max. : 1.800 mm (18,4 kg/mm)
- Walzgeschwindigkeit max. : 1.100 m/min

2

- Breitenspektrum: 450 - 800 mm
- Auslaufdicke min. : 0,90 mm
- Einlaufdicke max. : 9,00 mm
- Außen-Ø max. : 2.000 mm (23 kg/mm)
- Walzgeschwindigkeit max. : 850 m/min



GLÜHANLAGEN

Unser Werk verfügt über mehrere Hochkonvektions-Haubenglühanlagen, die unter 100% Wasserstoffatmosphäre (H_2) arbeiten. Damit erreichen wir eine Gleichmäßigkeit der mechanischen Eigenschaften und eine optimale Oberflächenreinheit in unserem Material.

- Anzahl Sockel: 22
- Anzahl Glühhauben: 12
- Anzahl Kühlhauben: 10
- Maximal 55 t/Socket

SKIN-PASS (Dressieranlage)

Bei der Skin-pass-Anlage handelt es sich um ein Quarto-Walzgerüst mit einer Dickenmessung durch Radioisotope sowie der Aufzeichnung des Bandprofils. In Verbindung mit der Verwendung korrosionsschützender thixotroper Öle und der Präzision beim Oberflächenfinish durch die Arbeitswalzen wird ein hochwertiges Endprodukt gewährleistet.

- Breitenpektrum: 450 - 750 mm
- Dickenspektrum: 0,20 - 6,00 mm
- Außen-Ø max. : 1800 mm (18,4 kg/mm)
- Walzgeschwindigkeit max. : 500 m/min



Unser Labor ist auf die Anforderungen unserer Kunden ausgerichtet. Hier werden die verschiedenen Produktanalysen definiert und durchgeführt, um die maximale Qualität und die Einhaltung der Kundenspezifikationen zu garantieren. Dank kontinuierlicher Verbesserungen, Innovationsbereitschaft und den Einsatz von neuen Technologien sind wir einer der Spezialisten am Stahlmarkt und können unseren Kunden eine technische Betreuung und gemeinsame Entwicklung von Produkten auf hohem Niveau bieten.

Die hohen Qualitätsanforderungen unserer Kunden und unsere Ausrichtung auf die Entwicklung hochpräziser Produkte haben uns zur Einführung interner Managementsysteme und zur Zertifizierung in den Bereichen Sicherheit, Qualität und Umwelt geführt.

ZERTIFIZIERUNGEN

- OHSAS 18001:2007
- ISO 9001:2008
- ISO TS 16949:2009
- ISO 14001:2004



SPALTANLAGEN

ARANIA verfügt über 4 Längsteilanlagen, die direkt mit der im Anschluss befindlichen vollautomatisierten Verpackungsanlage verbunden sind. Der automatische Wechsel des Schneidwerkzeugsatzes sowie die Systeme zur Überwachung und Kontrolle des Spaltprozesses in den einzelnen Anlagen ermöglichen eine hohe Qualität des Endbandes und eine hohe Produktivität des Spaltprozesses.

- Anzahl Spaltanlagen: 4
- Schnittbreiten: 14 - 1.350 mm
- Dickenspektrum: 0,20 - 9,00 mm
- Außen-Ø Auslauf: 850 - 1.800 mm
- Spaltgeschwindigkeit max. : 300 m/min





VERPACKUNG

Die Verpackungsanlage ist vollständig automatisiert und gewährleistet höchste Produktqualität im Verpackungsprozeß. Zusätzlich gewährleistet sie eine hohe Produktivität sowie Sicherheit und macht menschliches Eingreifen im gesamten Verpackungsprozeß unnötig.

VERSANDBEREICH

ARANIA verfügt über modernste Technik in der Logistik, Handhabung und Prüfung des Fertigprodukts. Der Prozess ist vollständig EDV-gestützt, was uns die Gewährleistung großer Flexibilität und Schnelligkeit im Versand ermöglicht.

Ergebnis dieses Prozesses sind kurze Lieferzeiten für unsere Kunden im In- und Ausland.





UNSERE GRUPPE



.....

Im Jahr 1940 gegründet

Tätigkeit: Kaltgewalzter Präzisionsstahl
Produktion: 120.000 t/Jahr
Beschäftigte: 150 Personen
Werk: Amorebieta (Spanien)

www.araniasa.com



.....

Im Jahr 1997 gegründet

Tätigkeit: Geschweißte Stahlrohre
Produktion: 100.000 t/Jahr
Beschäftigte: 180 Personen
Werk: Júndiz (Spanien)

www.aratubo.com



.....

Im Jahr 1992 gegründet

Tätigkeit: Leichtlastregal-Systeme
Produktion: 15.000 t/Jahr
Beschäftigte: 200 Personen
2 Werke: - Galdácano (Spanien)
- Bytca (Slowakei)

www.ar-shelving.de



.....

Im Jahr 2004 gegründet

Tätigkeit: Schwerlastregal-Systeme
Produktion: 60.000 t/Jahr
Beschäftigte: 180 Personen
Werk: Tudela (Spanien)

www.ar-racking.com/de



aranía



ARANIA S.A.

Ctra. N-634 Km 88
48340 Euba-Amorebieta,
Spanien
Tel.: +34 946 300 025
Fax: +94 946 730 248
E-Mail: aranía@arania.com



www.arania.com

