

ACEROS PARA CEMENTACIÓN

EN 10132-2 EU estándar

Calidades específicas para conseguir alta tenacidad en núcleo y dureza en superficie después del tratamiento térmico adecuado, lo que confiere alta resistencia a fatiga y desgaste en la superficie manteniendo una alta resistencia a impacto en la zona central.

Denominación	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	AI% (L=80)
C10E	max 345	max 430	min 26%
C15E	max 360	max 450	min 25%
16MnCr5	max 420	max 550	min 21%
17Cr3	max 420	max 550	min 21%

ACEROS PARA TEMPLE Y REVENIDO

EN 10132-3 EU estándar

Amplio rango de calidades con contenidos de carbono superior al 0,2% para distintas aplicaciones donde las características finales del material se adquieren tras tratamiento térmico. ARANIA ofrece químicas y mecánicas restringidas bajo estudio previo.

Denominación	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	AI% (L=80)
C22E	max 400	max 500	min 22%
C30E	max 420	max 520	min 20%
C35E	max 430	max 540	min 19%
C40E	max 440	max 550	min 18%
C45E	max 455	max 570	min 18%
C50E	max 465	max 580	min 17%
C55E	max 480	max 600	min 17%
C60E	max 495	max 620	min 17%
25Mn4	max 460	max 590	min 20%
25CrMo4	max 440	max 580	min 19%
34CrMo4	max 460	max 600	min 16%
42CrMo4	max 480	max 620	min 15%

ACEROS PARA MUELLES

EN 10132-4 EU estándar

Amplio rango de calidades para aplicaciones de muelles donde se combinan la exigencia de resiliencia y alta resistencia.

Denominación	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	Al% (L=80)
C55S	max 480	max 600	min 17%
C60S	max 495	max 620	min 17%
C67S	max 510	max 640	min 16%
C75S	max 510	max 640	min 15%
51CrV4	max 550	max 700	min 13%
C85S	max 670	max 535	min 15%
C90S	max 680	max 545	min 14%
C100S	max 690	max 550	min 13%

ACEROS AL BORO

EN 10083-3 EU estándar

Aceros con alta conformabilidad debido a su bajo contenido en carbono, pero elevadas características mecánicas después de tratamiento térmico gracias a la combinación de elementos como el carbono, manganeso y boro.

Denominación	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	Al% (L=80)
8MnCrB3	320	440	25
20MnB5	340	480	22
27MnCrB5-2	360	500	21
30MnB5	410	540	20

*Nota: Otras calidades y valores mecanicos bajo consulta